

# RUMCOAT A 21 NORME DEF PRIMAIRE EPOXY BI-COMP.

## Homologation : NORME DEF 0001

Primaire bi-composant à base de résines epoxydiques et de pigments anticorrosion, réticulant avec des résines polyamides.

### DESTINATION :

Matériel industriel, construction métallique, bardage - carrosserie industrielle - turbine à gaz - conteneurs.

### PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

### ATMOSPHERE ET MILIEU :

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance	X		Maritime	X	

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)

<b>Couleur(s) :</b>			
Blanc			
<b>Consistance du produit :</b> *			
50 secondes coupe AFNOR N°4			
<b>Point éclair :</b> *			
partie A 22°C / partie B 27°C = mélange 23°C			
<b>Diluant(s) d'application :</b>			
503 0333 51 Diluant EPOXY			
500 0003 00 (nettoyage)			
<b>Aspect du film sec :</b>			
Mat			
<b>Masse volumique - C.O.V. :</b> *			
1,31 gr / cm <sup>3</sup> - COV : 469 gr / litre			
<b>Extrait sec.</b> *			
En poids :	64,20%	En volume :	44,25%
<b>Proportion de mélange base + durcisseur :</b>			
	BASE	DURC. EPOXY : 506 8333 00	non concerné.
EN POIDS :	89	11	
EN VOLUME :	85	15	
<b>Maturation avant emploi :</b>			
15 minutes.			
<b>Durée d'utilisation du mélange B + D :</b>			
8 heures.			

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :

Excellente adhérence. Excellente résistance mécanique. Résiste aux huiles, graisses, et produits chimiques. Primaire homologué DSTI / NORME DEF

### MISE EN ŒUVRE :

Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Nettoyage chimique. DER 3-Décapage chimique.  
DER 2-Nettoyage au solvant. DER 4-Grenaillage.

Application :		DILUTION
Brosse :		Retouches uniquement
Rouleau :		Retouches uniquement
Trempé :		non concerné.
Pistolet :	Pneumatique :	0 / 7%
	Airless :	0 / 5%
	Électrostatique :	selon matériel nous consulter

### CONDITIONNEMENT :

KIT 5 litres : Base : 4,25 L - Durcisseur 506 8333 00 : 0,75 L  
KIT 20 litres : Base : 17 L - Durcisseur 506 8333 00 : 3 L

### CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)

Famille : 1 Classe : 6 b

### Rendement théorique par couche à 100 % de transfert :

12,7 m<sup>2</sup> / litre

### Épaisseur du film sec / couche recommandée :

35 micromètres soit en humide 79 micromètres.

### Séchage :

Hors poussière : 30 minutes  
Sec au Toucher : 2 heures  
Dur à cœur : 48 heures  
Étuvage : 15 min à 90 °C après évaporation des solvants : 10 minutes.

### Applicable sur :

Lui même, Aciers au carbone, aciers galvanisés, électrozingués, ou shoopés.

### Recouvrable par :

Lui même - Finitions : 364 dans les conditions : à une température mini de +5°C et maxi de 40 °C pour un maxi de 85 % d'H.R.

### Délai de recouvrement :

Minimum : 8 heures / Maximum : 1 mois

### Conservation : 18 mois

Stocker à une température comprise entre + 5°C et + 35 °C.  
mois à compter de la date de livraison sous abris, dans les conditions de stockage ci-avant précisées, en emballage fermés d'origine. Au-delà, vérifier les caractéristiques techniques de la peinture avant mise en œuvre.

### Date de mise à jour : 01-avr-16

Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.