

Laque polyuréthane acrylique bi-composant réticulant avec un isocyanate aliphatique. Aspects : mat / satin ou brillant.

DESTINATION :

Carrosserie - Matériel de transport - Bardages industriels - Matériels médicaux - enseigne publicitaire - robinetterie - machine outils - mobilier urbain.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ne pas appliquer sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants, ou gelés.

ATMOSPHERE ET MILIEU :

	OUI	NON		OUI	NON
Intérieur	X		Rural	X	
Extérieur	X		Urbain	X	
Travaux neufs	X		Industriel	X	
Maintenance	X		Maritime	X	

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT (20°C. 65 % Humidité Relative)

■ **Couleur(s) :**
Teintes normalisées. Teintes RAL et teintes AFNOR

■ **Consistance du produit : ***
35 sec. coupe AFNOR N°4.

■ **Point éclair (base) :**
23 < PE < 55°C

■ **Diluant(s) d'application :**
505 0340 00 Diluant lourd
505 0341 00 Diluant rapide
505 0346 00 Diluant standard

■ **Aspect du film sec :**
Mat / Satiné / Brillant.

■ **Masse volumique - C.O.V. :** *
1,20 gr / cm³ - COV base: 410 gr/litre - durc : 260 gr/litre

■ **Extrait sec. ***
En volume: 53,5%
En poids: 65,5%

■ **Proportion de mélange base + durcisseur :**

	BASE	506 8005 00 durcisseur standard	506 8060 00 durcisseur THIX (2)
EN POIDS :	4	1	0,5
EN VOLUME :	3	1	0,5

■ **Maturation avant emploi :**
15 minutes avec 506 8005 00 ou 506 8060 00

■ **durée d'utilisation du mélange B + D :**
4 heures avec 506 8005 00 ou 506 8060 00

CODE N° : 340

LAQUE P.U. 340 / 780

ADHERENCE DIRECTE

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES :

Très grande résistance aux intempéries et rayons ultra violet . Bonne résistance aux acides, aux bases diluées à température ambiante (20 à 30 °C) . Très bonne adhérence et souplesse en direct sur acier galvanisé / aluminium / inox / A.B.S. / Electrozingué .

MISE EN ŒUVRE :

■ Traitement de surfaces préalable :

DER 1-Nettoyage chimique. DER 3-Décapage chimique.
DER 2-Nettoyage au solvant. DER 4-Grenaillage.

Application :		DILUTION
Brosse :		retouches uniquement.
Rouleau :		Déconseillé
Trempé :		non concerné
Pistolet :	Pneumatique :	5 à 10 %
	Airless :	0 à 5 %
	Électrostatique :	selon matériel

CONDITIONNEMENT :

Base : 4 kg / 20 kg - Durcisseur 506 8005 00 : 1 kg - 5 kg - 25 L
Durcisseur THIXO : 506 8060 00 : 2 kg / 25 L

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36 005)

■ Famille : 1 ■ Classe : 6a

■ **Rendement théorique par couche à 100 % de transfert :**
11 m² / kg soit 13 m² /Litre.

■ **Épaisseur du film sec / couche recommandée : ***
40 micromètres par couche soit 75 micromètres humide.

■ **Séchage :**
Hors poussière : 30 minutes
Sec au Toucher : 4 heures
Dur à cœur : 72 heures
Étuvage : Après 15 minutes de désolvatation : 10 à 15 min à 80°C ou 20 à 25 min à 60 °C

■ **Applicable sur :**
Métaux ferreux et non ferreux - Plastique - Polyester - primaires : 135 - 333 - 340 P - 351 - 353 - 354 - 355

■ **Recouvrable par :**
Lui même

■ **Délai de recouvrement :**
Minimum : 8 heures
Maximum : 48 heures sinon ponçage.

■ **Précautions d'application :**
La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée et inférieure à 30 °C.

■ **Conservation :**
2 ans en emballage hermétique d'origine (température >5°C et <30°C).

■ **Date de mise à jour :** 01-avr-16
Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

RATIO B + D avec 506 8260 53 (durcisseur rapide : 2,5 pour 1 en poids ou 2 pour 1 en volume.)

Maturation B + D : 15 minutes / Pot Life 3 heures maxi à 20 °C.

Séchage HP : 20 min / sec : 4 h / Etuvage 10 minutes à 60 °C ou 15 minutes à 60 °C. après 15 minutes de désolvatation.

* Les valeurs sont précisées dans une limite de + ou - 15 %. - Ces caractéristiques concernent les couleurs mentionnées, et le mélange dans le cas de produits bi-composant avec le durcisseur (2). HYGIÈNE ET SÉCURITÉ : Le port du masque et des gants est recommandé. Fiche de données de sécurité sur simple demande.