

Hempadur Avantguard 750: BASE 1736U: DURCISSEUR 97043

Description :	Hempadur Avantguard 750 est un primaire époxydique en deux composants, riche en zinc activé qui répond aux exigences de l'ISO 12944 partie 5 (2018) et au SSPC Paint 20, niveau 2, type II (2002).
Usage recommandé:	En tant que primaire polyvalent pour une protection longue durée des structures en acier exposées à un environnement sévèrement corrosif.
Propriétés :	<ul style="list-style-type: none">• Réduit les effets de la corrosion et offre une excellente protection• Bonne résistance aux contraintes mécaniques, également à des températures cycliques, avec une résistance au craquelage améliorée grâce à une grande flexibilité et une auto-cicatrisation des micro-craquelures.• Tolérance élevée aux différentes conditions climatiques (température et humidité élevées) pendant l'application aussi bien qu'avec des épaisseurs élevées• Conforme au NORSOK M-501, édition 6, système n°1
Température de service :	Température de service sèche maximum : 160°C/320°F.
Certificats :	Répond à la norme Euroclasse EN 13501-1; classification B-s1, d0. Certifié ACQPA n°27241 Répond à la Directive Européenne 2004/42/EC : sous-catégorie j.
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	19840 / Gris foncé
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	65 ± 2
Rendement superficiel spécifique théorique :	10.8 m ² /l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 µm/2.4 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	2.3 Kg/L [18.9 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	10 minute(s) 20°C/68°F
Sec à coeur :	1.5 heure(s) 20°C/68°F
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	330 g/l [2.8 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	1 année pour BASE et 3 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production.

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	Hempadur Avantguard 750
Rapport de mélange :	BASE 1736U: DURCISSEUR 97043 8.5 : 1.5 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Pulvérisation pneumatique / Brosse / Rouleau (voir REMARQUES au verso)
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	4 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.017 - 0.021 "
Pression de buse :	220 bar [3190 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.) Utiliser un filtre MESH d'une dimension minimum de 250 µm/ 10 mils.
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Épaisseur sèche :	60 µm [2.4 mils] voir REMARQUES au verso
Épaisseur humide :	100 µm [4 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.
-------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PREPARATION de SURFACE

Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, avec une rugosité équivalente à BN10a-b du Rugotest N°3, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, 2 S, ou Moyen G selon ISO Comparateur. (Consulter les INSTRUCTIONS d'APPLICATION - document séparé)

REGLES D'APPLICATION:

N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : -10°C/14°F. La température maximale d'application est 40°C/105°F. Humidité relative maximum : 95%. Une attention particulière devrait être portée afin que la température et l'humidité relative et leurs évolutions restent dans l'intervalle acceptable durant l'application et le séchage. La température de la peinture doit être supérieure à 15°C/69°F. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Aucun(e).

COUCHE SUIVANTE:

Selon spécification.

Remarques

COV - Directive Européenne 2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	15 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
1736G19840	330 g/l	409 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Mélanger :

Avant d'ajouter le durcisseur à la base, réhomogénéiser soigneusement la base par agitation mécanique. Il est également important de maintenir une agitation permanente du mélange, particulièrement dans le cas de forte dilution et/ou de long arrêts d'application, afin de maintenir celui-ci homogène et éviter le risque de sédimentation des particules de zinc.

Application(s):

Des couches supplémentaires peuvent être nécessaires afin d'atteindre l'épaisseur spécifiée lors de l'application brosse/rouleau et les intervalles de recouvrement peuvent être étendus.

Épaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Épaisseurs sèches normales : 40 µm/1.6 mils - 100 µm/4 mils.

Dilution: en-dessous de 20°C/68°F THINNER 08510 peut être utilisé.

Recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement :

Selon spécification.

***En fonction des conditions ambiantes, le délai maximum des intervalles de recouvrement peut varier. Contacter HEMPEL pour de plus amples informations.**

Une surface parfaitement propre est exigée afin de s'assurer de l'adhérence entre couches, particulièrement après de longs intervalles de recouvrement. Éliminer huile, graisse etc...avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce. En complément, un brossage avec une brosse à poils durs peut être nécessaire pour éliminer les produits de la corrosion du zinc (rouille blanche). Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Note:

HEMPADUR AvantGuard 750 Pour usage professionnel uniquement.

Édité par :

HEMPEL A/S

1736G19840

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.