

Description :	HEMPINOL 10220 est une peinture bitumineuse à séchage physique, applicable en forte épaisseur.
Usage recommandé:	Solution économique pour une protection anticorrosion à court/moyen terme des ouvrages métalliques intérieur/extérieur, à l'abri du soleil. Ne résiste pas à une action mécanique continue.
Certificats :	Approuvé comme revêtement à faible pouvoir propagateur de flamme lorsque le produit est utilisé dans le cadre d'un système de peinture prédéfini. Se référer à la "Declaration of Conformity" disponible sur www.Hempel.com pour plus de détails.
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.
CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	
Teinte n°/Couleurs :	19990/ Noir.
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	53 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	3 m ² /l [120.3 sq.ft./US gallon] - 175 micron/7 mils
Point éclair :	38 °C [100.4 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [11.3 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	10 heure(s) environ à 20°C
Sec au toucher :	16 heure(s) environ à 20°C
Teneur en COV :	324 g/l [2.7 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	60 mois (25°C/77°F) à partir de la date de production. <i>Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.</i>
MISE EN ŒUVRE :	
Mode d'application :	Pistolet Airless / Pulvérisation pneumatique / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	08080 (2%) / 08080 (15%) / 08080 (5%)
Diamètre de buse :	0.021 - 0.025 "
Pression de buse :	200 bar [2900 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	Diluant 08080
Epaisseur sèche :	175 µm [7 mils] voir REMARQUES ci-dessous
Epaisseur humide :	325 µm [13 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso
Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE

Acier brut : Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 (ISO 8501-1:2007) ou décapage mécanique jusqu'au degré de soin St 3 (ISO 8501-1:2007). Si une protection temporaire de la préparation de surface est nécessaire, utiliser un shopprimer approprié. Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application de la dernière couche. Pour les réparations et les retouches, utiliser : HEMPINOL 10220.

Réparation et maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépoussiérer. Retoucher les zones mises à nu jusqu'à l'épaisseur spécifiée.

REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Sans ou selon spécification

COUCHE SUIVANTE:

Aucun(e).

Remarques

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Epaisseurs sèches normales : 125-200 µm/5-8 mils

Recouvrement :

Intervalle de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
Température de surface :	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPINOL	29 h	None	16 h	None	12 h	None
Environnement	Immersion					
HEMPINOL	29 h	None	16 h	None	12 h	None

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note:

HEMPINOL 10220 Pour usage professionnel uniquement.

Édité par :

HEMPEL A/S

1022019990

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.