

Instructions d'utilisation

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G : BASE 1734U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G : BASE 1736U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382 : BASE 17388 avec DURCISSEUR 98384

HEMPADUR AvantGuard 860

17990 : BASE 17999 avec DURCISSEUR 98384



Consulter, en parallèle, les fiches techniques HEMPADUR AvantGuard 550 / HEMPADUR AvantGuard 750 / HEMPADUR AvantGuard 770 / HEMPADUR AvantGuard 860

Introduction : Ces instructions d'utilisation traitent de la préparation de surface, du matériel d'application et les détails d'application pour les HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750, HEMPADUR AvantGuard 770 et HEMPADUR AvantGuard 860.

Préparation de tôlerie (PSPC) : Le degré de rouille de l'acier doit être, de préférence, de grade A ou B selon ISO 8501-1. L'utilisation d'acier avec un degré de rouille de grade C nécessite une inspection minutieuse du profil de surface après décapage, en particulier pour une possible contamination saline.

La surface de l'acier doit être soigneusement préparée afin de permettre une application uniforme de la peinture à l'épaisseur sèche nominale spécifiée de 50-100 µm (se référer à la spécification) et d'avoir une rugosité appropriée. La préparation de surface finale inclue les cordons de soudure et les angles qui doivent être conforme au grade P2 selon ISO 8501-3 : « Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés – Evaluation visuelle de la propreté d'un subjectile

Préparation de surface: **Généralité :** Afin d'obtenir des performances optimum, un décapage par projection d'abrasif est recommandé.

Décapage/balayage par projection d'abrasif : Avant décapage, éliminer huile ou graisse de la surface de l'acier avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce. Les zones contaminées par des graisses/huiles de petite superficie peuvent être nettoyées avec du diluant et des chiffons propres – éviter d'étendre la contamination à d'autres zones. Les dépôts alcalins et produits de ressuage utilisés en recette de qualité de soudure et de tenue à la pression doivent être éliminés par un rinçage à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1) afin d'obtenir une surface uniforme et anguleuse dont la rugosité est équivalente au Rugostest N°3 BN10a-b, au Keane-Tator 2.0 G/S 2S ou à Moyen G (ISO 8503).

Réparations ponctuelles : Nettoyer soigneusement les zones endommagées à l'aide de moyens mécaniques jusqu'au degré de soin St 3 ou par décapage par projection d'abrasif au degré de soin minimum Sa 2, de préférence Sa 2 ½ (ISO 8501-1). Alternativement, un décapage UHP au degré de soin minimum Wa 2 (ISO 8501-4) peut être utilisé ou selon spécification. Le degré d'oxydation flash maximum acceptable au moment de l'application est M (pour des conditions d'exposition atmosphériques). Disquer en chanfrein les pourtours des zones endommagées jusqu'au revêtement intact. Éliminer les parties mal adhérentes. Retoucher jusqu'à l'épaisseur spécifiée.

Comme pour tous les primaires, un degré de soin élevé de la préparation de surface augmente la performance des HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750, HEMPADUR AvantGuard 770 et HEMPADUR AvantGuard 860.

Compatibilité : HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 et HEMPADUR AvantGuard 770 peuvent être utilisés en combinaison avec les systèmes de peinture génériques. Contacter HEMPEL pour plus d'information.

Matériel d'application : **Equipement Airless recommandé :**

Rapport de pompe :	Minimum 45 : 1
Pression d'entrée :	12 l/mn (théorique)
Débit :	Minimum 6 bars/90 psi
Flexibles :	Maximum 100 m pour un diamètre interne de ½" Maximum 30 m pour un diamètre interne de 3/8" Maximum 6 m pour un diamètre interne de ¼"
Filtre :	minimum 60 mesh (250 µm/10 mils)

	Surfaces régulières :	Surfaces tourmentées (et retouches) :
Diamètre de la buse :	0.017"-0.021"	0.017"-0.021"
Angle:	60°	40°

Instructions d'utilisation

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G : BASE 1734U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G : BASE 1736U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382 : BASE 17388 avec DURCISSEUR 98384

HEMPADUR AvantGuard 860

17990 : BASE 17999 avec DURCISSEUR 98384



Nettoyer le matériel immédiatement après l'application avec HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Note : plus le diamètre des flexibles est élevé, plus le débit de peinture augmente, et améliore de ce fait, l'atomisation. Si l'utilisation de longs flexibles est nécessaire, utiliser une pompe avec un rapport de 60:1 afin de maintenir la pression de sortie.

Alternativement, il est possible de diluer le produit à 5-10% environ avec HEMPEL'S THINNER 08450. Cette dilution doit se faire avec prudence car l'épaisseur de film maximum réalisable sera réduite de manière significative par une dilution excessive.

Application par pulvérisation :

Formation/continuité du film : appliqué en système monocouche, il est impératif d'obtenir un film continu et exempt de porosité. On adoptera une technique d'application permettant la fermeture du film en **tout** point de la surface. Il est très important d'utiliser des buses appropriées, avec un diamètre de buse pas trop grand, et de garder une distance de pulvérisation constante (30-50 cm). On portera une attention particulière au niveau des bords, des ouvertures etc...en effectuant des prétouches. Afin d'obtenir les propriétés d'application optimum, la viscosité de la peinture doit être appropriée et le matériel d'application doit être capable de produire une pression de sortie suffisante. Lors d'application à des températures élevées, il peut être nécessaire de diluer afin de limiter les risques de poudrage.

Appliquer de manière homogène et aussi proche des spécifications que possible même si le produit a une haute tolérance aux fortes épaisseurs.

Le revêtement final doit apparaître comme un film homogène et les irrégularités comme la poussière, le poudrage et les abrasifs doivent être éliminées.

Durée de vie en pot du mélange :

Se référer aux tableaux ci-dessous pour la durée de vie en pot d'un mélange de 10 l en fonction de la température

Pour HEMPADUR AvantGuard 550 1734G

Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Durée de vie en pot du mélange	8 h	6 h	5 ½ h	3 h	1 h	1 h

h=heure(s)

Pour HEMPADUR AvantGuard 750 1736G

Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Durée de vie en pot du mélange	8 h	5 h	5 h	4 h	3 h	1 ½ h

h=heure(s)

Pour HEMPADUR AvantGuard 770 17382

Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Durée de vie en pot du mélange	8 h	7 h	7 h	7 h	6h	5 h

h=heure(s)

Pour HEMPADUR AvantGuard 860 17990

Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Durée de vie en pot du mélange	8 h	7 h	7 h	6 h	6 h	5 h

h=heure(s)

Instructions d'utilisation

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G : BASE 1734U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G : BASE 1736U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382 : BASE 17388 avec DURCISSEUR 98384

HEMPADUR AvantGuard 860

17990 : BASE 17999 avec DURCISSEUR 98384



Temps de séchage* :

Pour HEMPADUR AvantGuard 550 1734G (60 µm/2.4 mils)						
Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°C	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Au toucher	50 mn	30 mn	10 mn	10 mn	10 mn	5 mn
Sec à Coeur	21 h	6 h	3 ½ h	1 ½ h	1 h	½ h
mn=minute(s) h=heure(s)						
Pour HEMPADUR AvantGuard 750 1736G (60 µm/2.4 mils)						
Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°C	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Au toucher	50 mn	30 mn	10 mn	10 mn	10 mn	5 mn
Sec à Coeur	21 h	5 h	3 ½ h	1 ½ h	1 h	½ h
mn=minute(s) h=heure(s)						
Pour HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 µm/2.4 mils)						
Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°C	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Au toucher	90 mn	60 mn	30 mn	10 mn	10 mn	5 mn
Sec à Coeur	51 h	9 h	6 h	3 h	2 h	1 h
mn=minute(s) h=heure(s)						
Pour HEMPADUR AvantGuard 860 17990 (60 µm/2.4 mils)						
Température	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°C	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Au toucher	150 mn	60 mn	30 mn	15 mn	10 mn	5 mn
Sec à Coeur	18 h	8 h	4 h	3 h	2 h	1 h
* Les temps de séchage variant en fonction de l'épaisseur de film mn=minute(s) h=heure(s)						

Intervalles de recouvrement :

HEMPADUR AvantGuard 550 1734G (60 µm/2.4 mils) :												
Environnement	Température de surface											
	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement avec HEMPADUR												
Légèrement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Moyennement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Sévèrement corrosif	4 h	56 j	2 h	42 j	1 ½ h	28 j	1 h	14 j	45 mn	7 j	30 mn	3 j
Intervalle de recouvrement avec HEMPATHANE												
Légèrement corrosif	4 h	90 j	2 h	90 j	1 ½ h	60 j	1 h	30 j	45 mn	14 j	30 mn	7 j
Moyennement corrosif	4 h	56 j	2 h	42 j	1 ½ h	28 j	1 h	14 j	45 mn	7 j	30 mn	3 j
Sévèrement corrosif	4 h	20 j	2 h	15 j	1 ½ h	10 j	1 h	5 j	45 mn	2 ½ j	30 mn	1 j
mn=minute(s) h=heure(s) j=jour(s)												
* En fonction des conditions ambiantes, les intervalles de recouvrement maximum peuvent varier. Contacter HEMPEL pour plus d'information.												
HEMPADUR AvantGuard 750 1736G (60 µm/2.4 mils)												
Environnement	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement avec HEMPADUR												
Légèrement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Moyennement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Sévèrement corrosif	4 h	90 j	2 h	90 j	1 ½ h	60 j	1 h	30 j	45 mn	14 j	30 mn	7 j
Intervalle de recouvrement avec HEMPATHANE												
Légèrement corrosif	4 h	90 j	2 h	90 j	1 ½ h	60 j	1 h	30 j	45 mn	14 j	30 mn	7 j
Moyennement corrosif	4 h	56 j	2 h	42 j	1 ½ h	28 j	1 h	14 j	45 mn	7 j	30 mn	3 j
Sévèrement corrosif	4 h	20 j	2 h	15 j	1 ½ h	10 j	1 h	5 j	45 mn	2 ½ j	30 mn	1 j
mn=minute(s) h=heure(s) j=jour(s)												
* En fonction des conditions ambiantes, les intervalles de recouvrement maximum peuvent varier. Contacter HEMPEL pour plus d'information.												

Instructions d'utilisation

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G : BASE 1734U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G : BASE 1736U avec DURCISSEUR 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382 : BASE 17388 avec DURCISSEUR 98384

HEMPADUR AvantGuard 860

17990 : BASE 17999 avec DURCISSEUR 98384



HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 µm/2.4 mils)												
Environnement	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement avec HEMPADUR												
Légèrement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Moyennement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Sévèrement corrosif	4 h	90 j	2 h	90 j	1 ½ h	60 j	1 h	30 j	45 mn	14 j	30 mn	7 j
mn=minute(s) h=heure(s) j=jour(s)												
HEMPADUR AvantGuard 860 17990 (60 µm/2.4 mils)												
Environnement	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intervalle de recouvrement avec HEMPADUR												
Légèrement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Moyennement corrosif	4 h	Ext.*	2 h	Ext.*	1 ½ h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 mn	Ext.*	30 mn	Ext.*
Sévèrement corrosif	4 h	90 j	2 h	90 j	1 ½ h	60 j	1 h	30 j	45 mn	14 j	30 mn	7 j
mn=minute(s) h=heure(s) j=jour(s)												

* En fonction des conditions ambiantes, les intervalles de recouvrement maximum peuvent varier. Contacter HEMPEL pour plus d'information.

Intervalle de recouvrement maximum :

Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, quelle que soit la couche suivante à appliquer, il est nécessaire de créer de la rugosité pour promouvoir l'adhérence intercouche ou dans le cas d'un recouvrement par un revêtement autre que l'HEMPADUR, appliquer une couche additionnelle diluée d'HEMPADUR QUATTRO 17634 selon la procédure suivante :

• Long intervalle de recouvrement :

Une surface complètement propre est exigée pour obtenir une adhérence entre couches, particulièrement dans le cas de longs intervalles de recouvrement. Eliminer pollution, huiles et graisses avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce.

Eliminer les sels par un lavage à l'eau douce.

• Eliminer toutes les surfaces dégradées résultant d'une longue période d'exposition

Le décapage UHP est une méthode adaptée pour éliminer les surfaces dégradées et peut également remplacer la méthode de nettoyage décrite ci-dessus si elle est parfaitement exécutée. Dans le doute, nous consulter pour des conseils spécifiques.

Sécurité :

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité signalées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité correspondantes et se conformer à la réglementation locale ou nationale en vigueur. Ne pas respirer les vapeurs, éviter le contact avec les yeux et la peau, ne pas avaler. Tenir à l'écart de toute source d'ignition afin d'éviter les risques d'incendie ou d'explosion. Appliquer uniquement dans des zones bien ventilées.

Edité par :

HEMPEL A/S – 1734G19840/1736G19840/1738210830/1799019840

Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche s'inscrivent dans le cadre de procédures d'essais et de systèmes standards.

De telle sorte à prémunir l'acheteur de désagréments issus d'une utilisation abusive du produit (à la limite ou hors de ces recommandations), il lui appartient de nous consulter officiellement afin, qu'en cas de doute, il puisse bénéficier de notre obligation de conseil et qu'ultérieurement il ne nous oppose pas ce manquement.

L'évolution de la technique et les acquis de l'expérience peuvent conduire cependant à modifier ou réviser les dites caractéristiques et recommandations, aussi, appartient-il à l'acheteur de s'assurer, et en cas de doute de se faire confirmer, à l'occasion de chaque commande et avant toute utilisation qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée.