

Hempadur Speed-Dry ZP 650

Caractéristiques du produit

Description

Hempadur Speed-Dry ZP 650 est un primaire époxydique adduct de polyamine à séchage rapide, en deux composants, applicable en forte épaisseur. Contient de l'oxyde de fer micacé et du phosphate de zinc pour une meilleure protection anticorrosion.

Usage recommandé

Hempadur Speed-Dry ZP 650 est adapté pour la protection des structures en acier là où un séchage rapide et de courts intervalles de recouvrement sont requis et où des propriétés "surface tolérant" sont requis.

En tant que primaire, intermédiaire et finition dans des environnements légèrement à sévèrement corrosifs. Peut être spécifié là où des intervalles de recouvrement étendus sont requis.

Température de service :

- Température de service sèche maximum: 120°C [248°F].

Sécurité des produits

Point d'éclair 32°C [90°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	319 g/L [2,66 lb/US gal]
US (revêtements)	319 g/L [2,66 lb/US gal]
US (réglementaire)	319 g/L [2,66 lb/US gal]
Chine	319 g/L [2,66 lb/US gal]

Selon la législation spécifique, voir les détails dans les notes explicatives disponibles sur le site Hempel.com ou sur le site Hempel de votre région.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

17650

Composants du produit

Base 17659
Durcisseur 97100

Teinte standard / code

Gris 17720 *

Brillance

Mat

Fraction solide

66 ± 2%

Masse volumique

1,5 kg/L [13 lb/US gal]

Épaisseur de film sec de référence

120 µm [4,7 mils]

Hempadur Speed-Dry ZP 650

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Éliminer sels, détergent, et autres contaminants par lavage eau douce haute pression.
- Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application du système de peinture.

Construction neuve:

- Décapage par projection d'abrasif au degré de soin mini. Sa 2 ½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).

Maintenance et réparation

- Décapage par projection d'abrasif des surfaces dégradées au degré de soin mini. PSa 2 (ISO8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à l'aide d'un outil électrique jusqu'à St 2, à condition que la surface soit rugueuse et non polie.
- Décapage UHP mini. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Degré de fleurette de rouille maxi. FR M (ISO 8501-4).
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.

Rugosité

- Rugosité de surface Moyen (G) (ISO 8503-2).

Pour plus de détails, consulter les recommandations Hempel de préparation de surface.

Application

Rapport de mélange

Base 17659 : Durcisseur 97100
(4 : 1 en volume)

Bien mélanger avant l'emploi.

Diluant

Hempel's Thinner 08450
Hempel's Thinner 08630

Nettoyant

Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Durée de vie en pot

Température du produit	20°C [68°F]
Durée de vie en pot	2½ heures

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	5%	Pression de buse: 150 bar [2200 psi] Diamètre de buse: 0.019-0.021"
Brosse	5%	Non applicable.
Rouleau	5%	Non applicable.

En cas d'application à la brosse ou au rouleau, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre l'épaisseur sèche spécifiée. Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

Intervalle de spécification	Faible	Élevée	Recommandé
Épaisseur de film sec	75 µm [3,0 mils]	200 µm [7,9 mils]	120 µm [4,7 mils]
Épaisseur de film humide	110 µm [4,3 mils]	300 µm [12 mils]	175 µm [6,9 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	8,8 m²/L [360 sq ft/US gal]	3,3 m²/L [130 sq ft/US gal]	5,5 m²/L [220 sq ft/US gal]

Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement. Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive.

Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température de surface doit être supérieure à -10°C [14°F] pendant l'application et la réticulation.
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.

Hempadur Speed-Dry ZP 650

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun(e) ou selon la spécification de Hempel.
- Couche suivante : selon la spécification de Hempel.

Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]	10°C [50°F]
Surface sèche	min.	20	20
Dur sec	min.	60	-

Déterminé pour épaisseur de film sec 120 micron [4.7 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosphère moyennement corrosive				
Hempadur Speed-Dry ZP 650	Min.	7 h.	3½ h.	45 min.
	Max.	Étend.*	Étend.	Étend.
Hemphane HS 55610	Min.	7 h.	3½ h.	45 min.
	Max.	Étend.*	Étend.	Étend.

Les durées de recouvrement sont indicatives pour les produits de la même catégorie chimique générique.

Consulter la spécification de Hempel pour plus d'informations.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.

Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Le support doit être propre avant recouvrement.

Autres remarques

- Les revêtements époxydiques ont une tendance au farinage lorsqu'ils sont exposés en extérieur. Cela n'affecte pas les performances.
- La spécification de Hempel prévaudra sur toute recommandation donnée dans les fiches techniques des produits.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Base	36 mois	24 mois
Durcisseur	24 mois	16 mois

Date limite d'utilisation du produit: à compter de la date de fabrication et conservé dans son emballage d'origine non-ouvert. Au delà, la qualité du produit doit, de nouveau, faire l'objet d'un contrôle. Toujours vérifier la date limite d'utilisation ou de péremption sur l'étiquette.

Hempadur Speed-Dry ZP 650

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site hempel.com ou sur le site Hempel de votre région :

- Le sommaire explicatif est un mode d'emploi qui traite des différentes sections de la fiche technique
- Recommandations de préparation de surface
- Recommandations d'application relatives aux différents modes d'application
- Directives générales d'application
- Classification AFNOR NFT 36.005 Famille I Classe 6b1, 7b1

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.